# Skemaer til fremstillingsplan og vurdering af emulsion

I nedenstående eksempel på en fremstillingsplan er fremstillingsmetoden den eneste forskel mellem de to emulsioner – fremstillingsmetoden er altså den parameter, vi tester.

## Fremstillingsplan

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Emulsion 1** | **Emulsion 2**  |
| **Sammensætning (100 ml)** |
| Paraffinolie | Eks. 15 ml  | Eks. 15 ml  |
| Ionbyttet vand | Eks. 84 ml | Eks. 84 ml |
| Emulgator til vandfase | Eks. 0 g | Eks. 0 g |
| Emulgator til fedtfase | Eks. 0,5 g | Eks. 0,5 g |
| Smagsstof | Eks. 0,5 ml  | Eks. 0,5 ml  |
| Farvestof | Eks. 0 ml | Eks. 0 ml |
|  | **Fremstilling** |
| Fremstillingsmetode | Eks. magnetomrører | Eks. piskeris  |
| Blandingstid | Eks. 5 min  | Eks. 5 min  |

## Vurdering af emulsion

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Emulsion 1** | **Emulsion 2** |
| **Før henstand (straks efter fremstilling)** |
| Visuel vurdering |  |  |
| Dråbestørrelse |  |  |
| Emulsionstype (o/v eller v/o) |  |  |
| Udtaget volumen (ml) |  |  |  |  |  |  |
| Koncentration af paraffinolie (% v/v) |  |  |  |  |  |  |
| Observationer |  |  |
| Faseadskillelse |  |  |
|  | **Efter henstand (\_\_\_\_\_\_ dage)** |
| Visuel vurdering |  |  |
| Dråbestørrelse |  |  |
| o/v eller v/o |  |  |
| Udtaget volumen (ml) |  |  |  |  |  |  |
| Koncentration af paraffinolie (% v/v) |  |  |  |  |  |  |
| Observationer  |  |  |
| Faseadskillelse  |  |  |